



⊕ 我们. 推动. 未来.

汽车行业专家级合作伙伴

www.kirchhoff-automotive.com

KIRCHHOFF
AUTOMOTIVE

全球参与者和 汽车行业的开发合作伙伴

奇昊汽车公司是汽车工业的合作发展伙伴，其产品为适用于白车身和底盘的复杂金属构件及混合构件。我们作为全方位的服务供应商活跃在世界各地！

作为一家成立于1785年的家族企业，今天奇昊集团的业务包括汽车业务单元、奇昊Ecotec、奇昊机动性和WITTE手工工具等。

奇昊汽车是奇昊集团最大的业务单元，拥有超过8000名员工，约30家生产工厂遍布全球11个国家。作为一家全球性企业，在欧洲大陆、亚洲和北美，我们为客户提供复杂的车身组件。我们的全球生产网络包括成型、焊接、轻量级设计和表面处理的核心技术可确保世界各地范围内统一的制造和生产标准。我们有成本优化的物流链，能将经营的产品如保险杠系统、前端框架和横向构件在位于我们客户附近的JIT工厂内进行装配，成为完整的组件。

早在新车型开发阶段，我们与汽车制造商密切合作。我们的客户可以利用我们在汽车轻量化设计方面的专业知识。我们为白车身开发结构部件，例如混合设计、钢和铝或金属和塑料的结合等均用于这一目的。我们拥有局部热成型的先进技术，能够生产具有不同强度范围的钢铁产品，因此，车身组件可以得到重量和碰撞性能方面的优化。

然而，我们关注的重点不仅在于工艺生产与加工，最重要的是我们的员工。只有当我们的员工始终保持高度的工作积极性才可以与我们的客户一起达到设定的目标并取得长期的成功。

ARNDT G. KIRCHHOFF

奇昊汽车的首席执行官，和他的兄弟J. Wolfgang Kirchhoff(首席运营官)一起管理业务。公司一直由奇昊家族拥有并传承了整整四代。企业责任和社会承诺是支撑每个公司决策的重要因素。





我们的产品

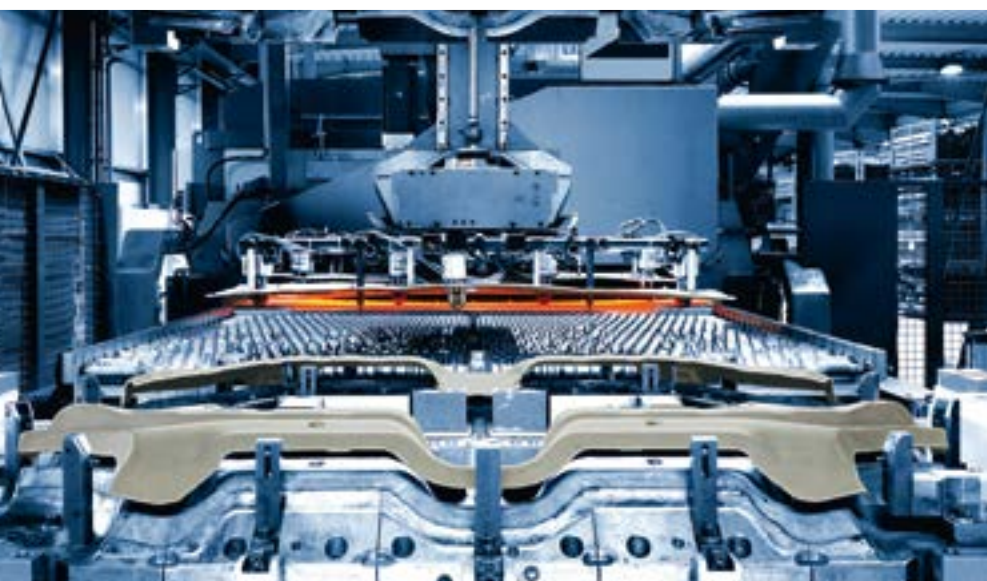


整体往往大于各部分之和，这就是为什么我们不仅仅为我们的客户提供个别零件，同时也提供复杂组件的原因。我们在乘用车市场的产品有前端框架、保险杠系统、交叉车梁、侧梁和横梁构件以及装配平台板等。在商用车市场，我们的产品组合包括轮轴、瓦特连杆支架、行人小腿保护支架和油箱托架。

我们的产品主要包括厚度可达12mm、强度高达2000MPa的钢制品和铝。除此之外我们将不同的材料结合成混合结构以实现汽车的轻量化设计。几乎所有的国际汽车制造商都是我们的客户。

我们的核心竞争力

原材料来源单一：在这一原则指导下，我们在整个的开发和制造过程中都为我们的客户提供始终如一的支持。这是我们的优势。



技术开发

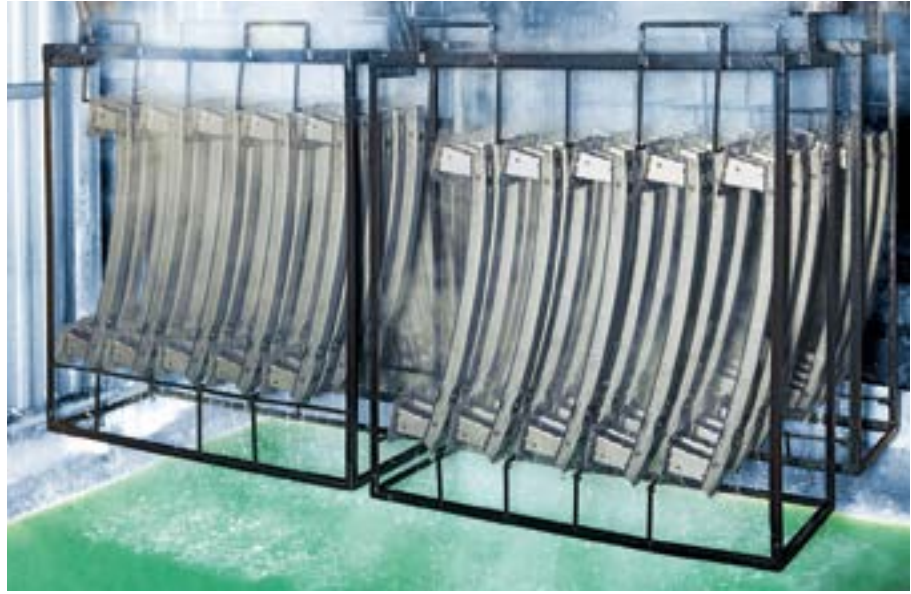
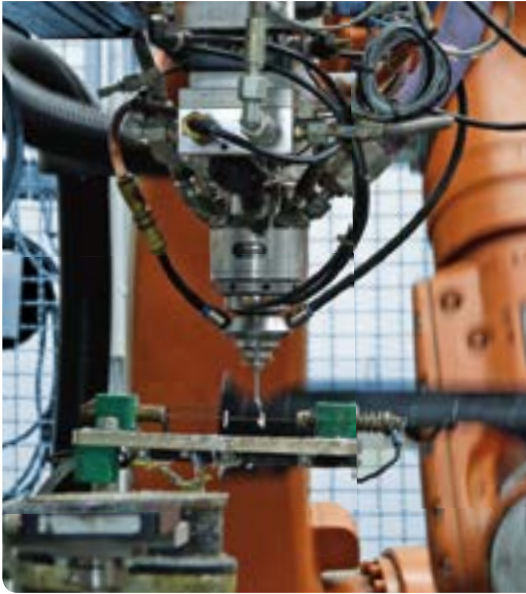
高素质的工程师、技术人员研发、产品创新和复杂组件的技术支持，使我们的客户实现未来车型的愿望成为可能。我们在德国、加拿大、中国的研发中心针对于特定地区的不同要求为世界各地的客户提供解决方案。从通过有限元计算的设计理念开始到接近生产的样机研究直到最终质量证明——我们从一开始就在您身边→我们的服务自始至终。

轻量化设计

基本上很容易：更少的材料意味着更轻的重量、更少的燃料消耗和更低的环境污染。生产具有更高强度的轻量级部件需要用到很多现代科技。我们的整体轻量化方法通过在正确的部位使用正确的材料来确保组件设计的几何优化。这种整体开发方法不仅满足了我们客户在产品和生产过程中的要求，而且满足其在成本节省方面的要求。

全球项目管理

大汽车生产商的平台策略需要全球范围的规划和生产，因此国际影响力和开发能力是其竞争力的重要条件——不管现在还是未来。奇昊汽车公司的全球项目管理为所有在任何时间、任何阶段的奇昊项目提供有关情况的概述。所有程序都采用全球化标准并且是可比较的，所有必要的资源都是经过优化设计的。



成型加工

成型是我们生产链的开端，利用现代伺服系统和耐挤压能力高达2500吨的转移压床我们能够生产厚度0.6mm到12mm不等的复杂金属零件，所有材料均为现代钢铁材料和铝材料。通过使用最现代的热成型生产线我们能够制造出强度高达2000MPa的产品。通过局部热成型技术我们为客户提供不同强度区域的零部件以满足乘用车驾驶室区域遇碰撞事故时的相关要求。另外，我们在一些工厂还提供数控机翼

弯曲，这一生产过程尤其适用于以较少的偏差、较低的加工成本和最佳的材料利用率为现代车身壳体结构生产外轮廓。

连接

我们使用不同的焊接和冷连接工艺来连接各个零部件。除了已建立的方法和电弧焊技术，凸焊和弧焊工艺变得越来越重要。最薄的材料为低变形焊接而成，且通常结合在线焊接监控。冷连接工艺用于将不同的材料组合拼

接在现代车身构造上(多种材料解决方案)。正得益于我们在上胶中的长期经验，结合机械生产程序我们能将所有这些完成得又快又好。

表面处理

我们主要专注于一流的电泳漆。具有最高要求的卡车和客车的底盘部件需要进行额外的防腐处理，类似于粉末涂料和打蜡。我们的部件可进行组装，因此，我们的客户能够减少必要密封部分的扩展连接。

关爱员工

—— 诚实、可信、可靠形成了我们公司的理念。但与此同时，我们的员工始终是我们工作的重点。我们一起朝着一个目标而努力，即：WE.MOVE.FUTURE（我们推动未来）

家族企业

身为企业家的奇昊家族经营了奇昊集团已经有四代人。作为一家所有者经营模式的中型公司，我们感受到了继承传统和尽责未来的相结合。

家族企业是社会的支柱，我们很明确自身肩负的责任。诚实、可信和可靠是我们企业文化的核心。

坚实的管理层结构和快速决策方式指导着我们每日的生产经营活动，公司理念建立在可持续发展的基础之上。

工作、生活与家庭平衡

这个座右铭明确了我们的努力方向，使我们成为一个受雇员欢迎的企业。鼓励家庭生活对我们尤其重要。奇昊汽车借大力支持员工家庭日活动来实现员工的工作和生活的完美结合。

公司愿景

- 奇昊汽车在为车身和车辆底盘设计和供应一流构造方面是一家全球领先的公司。
- 公司在保持财务独立和家族所有制的同时致力于创建可持续的、有益的增长。
- 奇昊汽车公司以性能为导向，代表客户服务的最高水平。
- 公司为员工提供培训并且积极保障其身体健康和工作满意度。

世代与文化

我们在亚洲、欧洲和美洲拥有超过8000名员工——奇昊汽车公司连接了全球时代和文化。

每30个工厂中我们会精心选出一名当地的经理来担任最高职务。他们实现了以全球化思维来实际运营本地生产的完美结合。

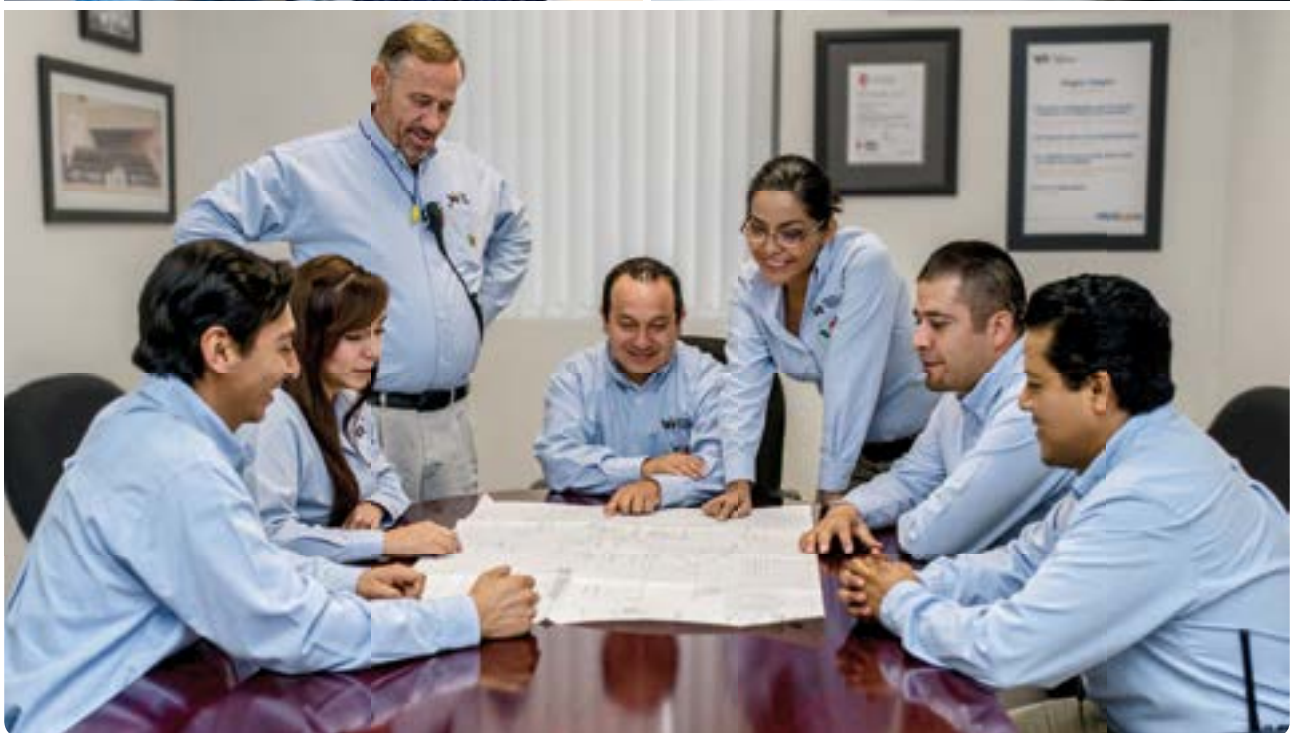
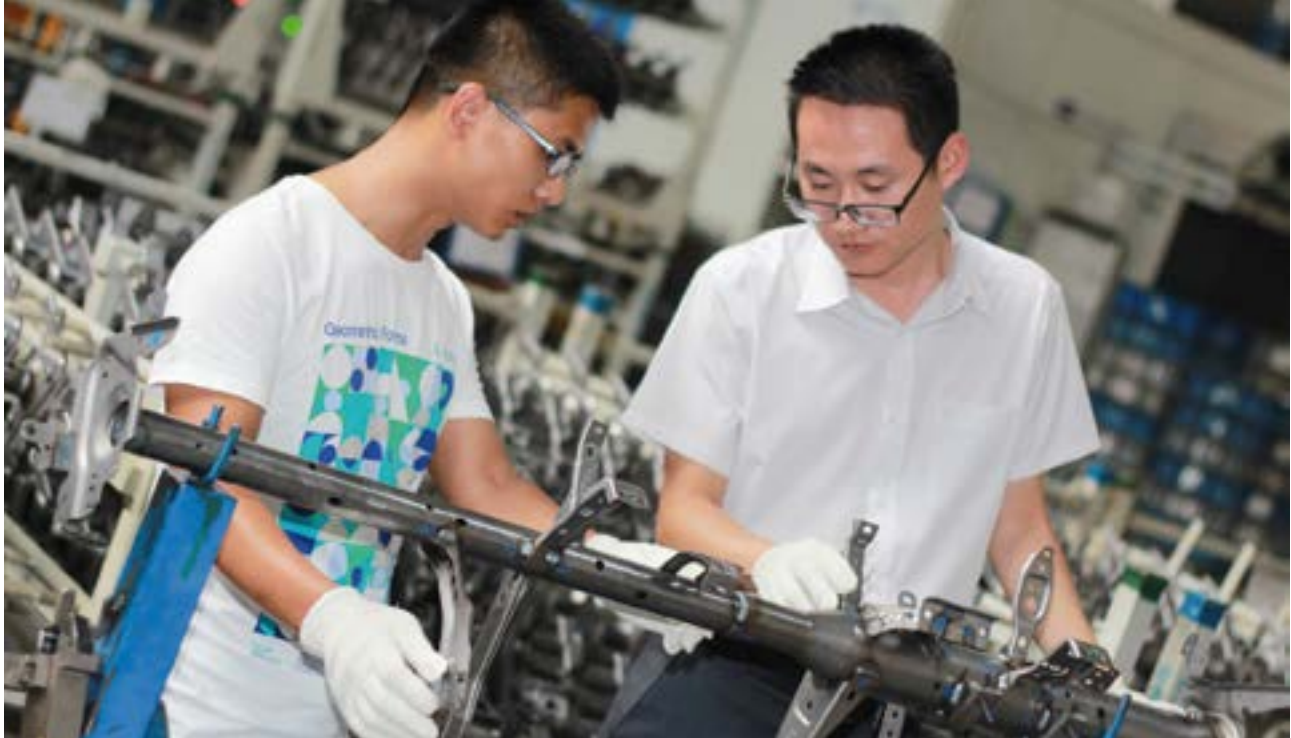
不仅我们的管理人员会定期开会，其他等级的会议也会定期举行以便持续地交流经验。

员工对我们至关重要

一年一度的员工与经理间的会谈确保得到员工优势和发展潜力的持续反馈。开发活动和个人发展计划满足了每个员工的个人需要。我们还为员工提供发展机会和一些特殊项目，如全球领导力和人才管理项目。我们想和员工共同创建一种能应对未来挑战的学习型组织，正应了我们的企业标语WE.MOVE.FUTURE（我们.推动.未来.）。

以人为本

在奇昊汽车生产系统(KAPS)中，我们关注的不仅仅是生产过程和机器，还有确保每一过程顺利进行的人。奇昊汽车生产系统的七项原则适用于从企业管理直到生产管理中的每一个人。





奇昊汽车系统（苏州）有限公司
地址：中国江苏省苏州市工业园区泾东路35号
电话：0512-6287 1288
传真：0512-6287 1277
info@kirchhoff-automotive.com

www.kirchhoff-automotive.com

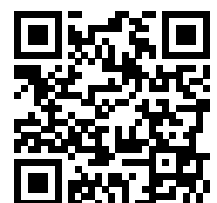


Image brochure CN | 01.2015